

炉温均一性調査報告書 Furnace Temperature Uniformity Survey Report

炉と試験データ Furnace and Test Data(1)			
炉 Furnace	HV7	適用規格 Spec	AMS2750
クラス/計器 Class/Inst Type	Class2(±6°C) typeB	作業区間 Work Zone	610x910x610H
温度範囲(°C) Operating Range	480~640°C		
温度均一性調査の試験日 TUS Test Date	2025/12/1		
温度均一性調査の期限日 TUS Due Date	2025/12/3		
手順 Procedure	EPM-010(V)		
試験温度(°C) Test Temperature	480°C 対流		
温度均一性調査設備 TUS Fixture	HV7用治具		
試験用計器名称 Test Instrument	GP-10		
試験機用計器補正係数(°C) Test Instrument CF	-0.2°C		
試験用センサー名称 Test Sensors	YAMARI 01-110257-1		
試験用センサー補正係数(°C) Test Sensor CF	0.7°C		
温度均一性調査補正值-適用前 TUS Offset-As Found	0°C		
温度均一性調査補正值-適用後 TUS Offset-As Left	0°C		
技師名 Technician	南 裕樹		

温度均一性調査 概要 TUS Sensor Summary (2)		作業工程記録計概要 Process Recorder Summary (2)(3)	
調査開始日時 Survey Start Date/Time	2025/12/1 10:00	制御用熱電対 Control Thermocouple	481.00°C to 481.00°C
調査終了日時 Survey End Date/Time	2025/12/1 13:00	高温監視センサー High Monitoring Sensor.	None
最高温度と位置 High Temperature & Location	⑤ 481.40°C	低温監視センサー Low Temperature Sensor.	None
最低温度と位置 Low Temperature & Location	② 475.80°C	物温センサー Load Thermocouple	478.80°C to 479.20°C
炉温均一性 Furnace Uniformity	+1.40°C // -4.20°C	オーバーシュート Overshoot	無
オーバーシュート Overshoot	無	品証の承認 Quality Approval	
合否 Pass or Fail	合格	川崎 ぼん (健川)	

注記 Notes

- (1) 温度均一性調査の試験温度ごとの報告書を別途作成すること
A separate report shall be made for each TUS test temperature.
- (2) 報告書には、温度均一性調査間の試験計器温度のコピー及び炉の作業工程記録計の温度値のコピーを含めること
Report shall include a copy of the TUS test instrument temperature values and a copy of the furnace process recorder temperature values for the TUS period.
- (3) 最高温度と最低温度の監視センサーの場所を確かめること
Verify location of the high and low temperature monitoring sensors.

炉温均一性調査報告書 Furnace Temperature Uniformity Survey Report

炉と試験データ Furnace and Test Data(1)			
炉 Furnace	HV7	適用規格 Spec	AMS2750
クラス/計器 Class/Inst Type	Class2(±6°C) typeB	作業区間 Work Zone	610x910x610H
温度範囲(°C) Operating Range	480~640°C		
温度均一性調査の試験日 TUS Test Date	2025/12/2		
温度均一性調査の期限日 TUS Due Date	2025/12/3		
手順 Procedure	EPM-010(V)		
試験温度(°C) Test Temperature	640°C 対流		
温度均一性調査設備 TUS Fixture	HV7用治具		
試験用計器名称 Test Instrument	GP-10		
試験機用計器補正係数(°C) Test Instrument CF	0°C		
試験用センサー名称 Test Sensors	YAMARI 01-110257-1		
試験用センサー補正係数(°C) Test Sensor CF	0.8°C		
温度均一性調査補正值-適用前 TUS Offset-As Found	0°C		
温度均一性調査補正值-適用後 TUS Offset-As Left	0°C		
技師名 Technician	南 裕樹		

温度均一性調査 概要 TUS Sensor Summary (2)		作業工程記録計概要 Process Recorder Summary (2)(3)	
調査開始日時 Survey Start Date/Time	2025/12/2 9:00	制御用熱電対 Control Thermocouple	641.00°C to 641.00°C
調査終了日時 Survey End Date/Time	2025/12/2 17:00	高温監視センサー High Monitoring Sensor.	None
最高温度と位置 High Temperature & Location	⑤ 644.00°C	低温監視センサー Low Temperature Sensor.	None
最低温度と位置 Low Temperature \$ Location	② 6637.10°C	物温センサー Load Thermcouple	639.80°C to 640.00°C
炉温均一性 Furnace Uniformity	+4.00°C // -2.90°C	オーバーシュート Overshoot	無
オーバーシュート Overshoot	無	品質の承認 Quality Approval 川立 健一	
可否 Pass or Fail	合格		

注記 Notes

- (1) 温度均一性調査の試験温度ごとの報告書を別途作成すること
A separate report shall be made for each TUS test temperature.
- (2) 報告書には、温度均一性調査間の試験計器温度のコピー及び炉の作業工程記録計の温度値のコピーを含めること
Report shall include a copy of the TUS test instrument temperature values and a copy of the furnace process recorder temperature values for the TUS period.
- (3) 最高温度と最低温度の監視センサーの場所を確かめること
Verify location of the high and low temperature monitoring sensors.