

# 製品構成表

製品名	上質〈70〉MD2-N 80B
-----	-----------------

構成図	表面基材	…	上質〈70〉	(上質紙)
	粘着剤	…	MD2N	(アクリル系)
	剥離紙	…	80B	(ポリラミ上質紙)

試験項目		測定値	測定方法
粘着力	対SUS	貼付後180° 引きはがし	8.63 N/10mm
	対PE	貼付後180° 引きはがし	4.71 N/10mm
ループタック 対SUS		25mm幅 100mmループ	6.28 N/10mm
保持力		23°C 50% 1Kg	NC 3600 秒

・JIS-Z-1538  
・JIS-Z-1529  
表面基材  
紙類  
上質64g/m<sup>2</sup>  
フィルム類  
PET50μ  
の測定値であり  
基材の特性により  
数値は変動します。

## 備考

・上記数値は測定の一例で保証値(規格値)では有りません。事前に十分なテスト、確認をお願い致します。

B: 基材破壊 Cf: 凝集破壊 At: 界面破壊 Zip: ジッピング NC: ずれなし

・粘着力: 試験片を幅25mm、長さ250mmに断ち、試験板に2kgのローラーで圧着後、300mm/分の速度で引きはがす力を測定する。

・ループタック: 試験片を幅25mm、長さ150mmに断ち、粘着面を外に円周100mmのループ状にし、試験板を水平に固定した面に

上部よりループの上端を試験板に、300mm/分の速度で20mmに成るまで圧着し、反転して引きはがす力を測定する。

・保持力: SUS板に25mm×25mmの面積を2kgのローラーで圧着後、SUS板を鉛直に固定し、試験片の一端に

1kgの静止荷重を加え3600秒を上限に、ズレの発生または、落下までの時間を測定する。

## 粘着紙取扱上のご注意

1. 高温多湿な場所での保管、水濡れは絶対に避けて下さい。(温度湿度条件 気温10°C~30°C 湿度30%~70%程度)

2. 直射日光や暖房器具の近くでの保管は避けて下さい。また、可燃物なので火気は避けて下さい。

3. 巻き取り製品は変形や粘着剤のはみ出し、シミ出し防止の為、縦積みで保管して下さい。積み上げ高さは1m以内にして下さい。

4. 平判製品はパレット又は、棚積みで高さ1m以内にして下さい。その時エッチは、極力揃えて下さい。

5. 包装された状態で保存し、衝撃を与えないように荷扱いに注意して下さい。また床面に直接置かないで下さい。

6. 廃棄する場合は、処理業者に委託して処理して下さい。

7. 在庫期間は6ヶ月程度にして下さい。6ヶ月以上経過しますと粘着力の低下、表面基材の黄変等の不具合が発生する事が有ります。

## 丸昌化学工業株式会社

### 本社

〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町4-5-9 大阪屋谷町アークビル902  
TEL:06(6942)2380 FAX:06(6942)2385

### 名古屋

〒466-0059 愛知県名古屋市昭和区福江2-6-4  
TEL:052(883)8390 FAX:052(883)8391

### 東京

〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町1-2-7 SK千代田ビル402  
TEL:03(5823)7810 FAX:03(3863)3059

### 福岡

〒811-2207 福岡県粕屋郡志免町南里4-15-23  
TEL:092(936)8277 FAX:092(936)8274