

# 製品構成表

|     |                   |
|-----|-------------------|
| 製品名 | PO白80 MSRD2 110WS |
|-----|-------------------|

|     |      |     |       |           |
|-----|------|-----|-------|-----------|
| 構成図 | 表面基材 | ... | PP80白 | (ポリプロピレン) |
|     | 粘着剤  | ... | MSRD2 | (アクリル系)   |
|     | 剥離紙  | ... | 110WS | (両ポリ上質紙)  |

| 試験項目        |      |                | 測定値         | 測定方法                                                                                                       |
|-------------|------|----------------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 粘着力         | 対SUS | 貼付後180° 引きはがし  | 1.57 N/10mm | ・JIS-Z-1538<br>・JIS-Z-1529<br>表面基材<br>紙類<br>上質64g/㎡<br>フィルム類<br>PET50μ<br>の測定値であり<br>基材の特性により<br>数値は変動します。 |
|             | 対PE  | 貼付後180° 引きはがし  | 0.78 N/10mm |                                                                                                            |
| ループタック 対SUS |      | 25mm幅 100mmループ | 1.18 N/10mm |                                                                                                            |
| 保持力         |      | 23℃ 50% 1Kg    | NC 3600 秒   |                                                                                                            |

| 備 考                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------|
| ・上記数値は測定の一例で保証値(規格値)では有りません。事前に十分なテスト、確認をお願い致します。                     |
| B: 基材破壊 Cf: 凝集破壊 At: 界面破壊 Zip: ジッピング NC: ずれなし                         |
| ・粘 着 力: 試験片を幅25mm、長さ250mmに断ち、試験板に2kgのローラーで圧着後、300mm/分の速度で引きはがす力を測定する。 |
| ・ループタック: 試験片を幅25mm、長さ150mmに断ち、粘着面を外に円周100mmのループ状にし、試験板を水平に固定した面に      |
| 上部よりループの上端を試験板に、300mm/分の速度で20mmに成るまで圧着し、反転して引きはがす力を測定する。              |
| ・保 持 力: SUS板に25mm×25mmの面積を2kgのローラーで圧着後、SUS板を鉛直に固定し、試験片の一端に            |
| 1kgの静止荷重を加え3600秒を上限に、ズレの発生または、落下までの時間を測定する。                           |
| 粘着紙取扱上のご注意                                                            |
| 1. 高温多湿な場所での保管、水濡れは絶対に避けて下さい。(温度湿度条件 気温10℃～30℃ 湿度30%～70%程度)           |
| 2. 直射日光や暖房器具の近くでの保管は避けて下さい。また、可燃物なので火気は避けて下さい。                        |
| 3. 巻き取り製品は変形や粘着剤のはみ出し、シミ出し防止の為、縦積みで保管して下さい。積み上げ高さは1m以内にして下さい。         |
| 4. 平判製品はパレット又は、棚積みで高さ1m以内にして下さい。その時エッチは、極力揃えて下さい。                     |
| 5. 包装された状態で保存し、衝撃を与えないように荷扱いに注意して下さい。また床面に直接置かないで下さい。                 |
| 6. 廃棄する場合は、処理業者に委託して処理して下さい。                                          |
| 7. 在庫期間は6ヶ月程度にして下さい。6ヶ月以上経過しますと粘着力の低下、表面基材の黄変等の不具合が発生する事が有ります。        |

## 丸昌化学工業 株式会社

**本 社**  
 〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町4-5-9 大阪屋谷町アークビル902  
 TEL: 06(6942)2380 FAX: 06(6942)2385  
**名古屋**  
 〒466-0059 愛知県名古屋市中昭和区福江2-6-4  
 TEL: 052(883)8390 FAX: 052(883)8391

**東 京**  
 〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町1-2-7 SK千代田ビル402  
 TEL: 03(5823)7810 FAX: 03(3863)3059  
**福 岡**  
 〒811-2207 福岡県粕屋郡志免町南里4-15-23  
 TEL: 092(936)8277 FAX: 092(936)8274