

製品構成表

製品名	マツコート 訂正 80H
-----	--------------

構成図	表面基材	...	マツコート〈70〉	(コート紙)
	粘着剤	...	訂正	(アクリル系)
	剥離紙	...	80H	(ポリラミ上質紙)

試験項目			測定値	測定方法
粘着力	対SUS	貼付後180° 引きはがし	4.31 N/10mm	・JIS-Z-1538 ・JIS-Z-1529 表面基材 紙類 上質64g/m ² フィルム類 PET50μ の測定値であり 基材の特性により 数値は変動します。
	対PE	貼付後180° 引きはがし	2.35 N/10mm	
ループタック 対SUS		25mm幅 100mmループ	3.14 N/10mm	
保持力		23℃ 50% 1Kg	NC 3600 秒	

備 考
・上記数値は測定の一例で保証値(規格値)では有りません。事前に十分なテスト、確認をお願い致します。
B: 基材破壊 Cf: 凝集破壊 At: 界面破壊 Zip: ジッピング NC: ずれなし
・粘 着 力: 試験片を幅25mm、長さ250mmに断ち、試験板に2kgのローラーで圧着後、300mm/分の速度で引きはがす力を測定する。
・ループタック: 試験片を幅25mm、長さ150mmに断ち、粘着面を外に円周100mmのループ状にし、試験板を水平に固定した面に
上部よりループの上端を試験板に、300mm/分の速度で20mmに成るまで圧着し、反転して引きはがす力を測定する。
・保 持 力: SUS板に25mm×25mmの面積を2kgのローラーで圧着後、SUS板を鉛直に固定し、試験片の一端に
1kgの静止荷重を加え3600秒を上限に、ズレの発生または、落下までの時間を測定する。
粘着紙取扱上のご注意
1. 高温多湿な場所での保管、水濡れは絶対に避けて下さい。(温度湿度条件 気温10℃～30℃ 湿度30%～70%程度)
2. 直射日光や暖房器具の近くでの保管は避けて下さい。また、可燃物なので火気は避けて下さい。
3. 巻き取り製品は変形や粘着剤のはみ出し、シミ出し防止の為、縦積みで保管して下さい。積み上げ高さは1m以内にしてください。
4. 平判製品はパレット又は、棚積みで高さ1m以内にしてください。その時エッジは、極力揃えて下さい。
5. 包装された状態で保存し、衝撃を与えないように荷扱いに注意して下さい。また床面に直接置かないで下さい。
6. 廃棄する場合は、処理業者に委託して処理して下さい。
7. 在庫期間は6ヶ月程度にしてください。6ヶ月以上経過しますと粘着力の低下、表面基材の黄変等の不具合が発生する事があります。

丸昌化学工業 株式会社			
本 社		東 京	
〒540-0012 大阪府大阪市中央区谷町4-5-9 谷町アークビル902		〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台 3-3 五明館ビル 202号	
TEL: 06(6942)2380 FAX: 06(6942)2385		TEL: 03(6281)7107 FAX: 03(6281)7108	
名古屋		福 岡	
〒466-0059 愛知県名古屋市中昭和区福江2-6-4		〒811-2207 福岡県粕屋郡志免町南里4-15-23	
TEL: 052(883)8390 FAX: 052(883)8391		TEL: 092(936)8277 FAX: 092(936)8274	